

Brawoliner

Datablad: 17.5 220617/ pl

Liner-Nr.Se nr. på label

70/100 spec, 3D 100/150 og 150/225

Bemærk!

Den påtrykte pil på Liner skal pege i saneringsretningen

Produktbeskrivelse:

Polyerstervævet strømpe med PU-belægning for dimensioner fra Ø 100 - Ø 200 mm.

Velegnet til ledninger med dimentionsspring og bøjninger op til 90°.

Strømpedimension	Ø70/100		Ø100/150		Ø150/225	
Tykkelse efter afhærdning	ca. 4 mm i Ø70 mm		ca. 4 mm i Ø100 mm		ca. 4 mm i Ø150 mm	
Folietykkelse	0,1 mm		0,1 mm		0,1 mm	
Max afhærdningstemperatur	55° C		55° C		55° C	
Anvendelsesområde Ø	70 - 100 mm		100 - 150 mm		150 - 225 mm	
Undermål	10% (70 mm)		10% (100 mm)		10% (150 mm)	
Rørdiameter	70	100	100	150	150	225
Indblæsningstryk (lige stræk) lukket skud	0,3+-0,1	0,3+-0,1	0,3+-0,1	0,3+-0,1	0,3+-0,1	0,3+-0,1
Tryk ved afhærdning	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4
Indblæsningstryk (lige stræk) "Åbent skud og derefter kalibreringslange"	0,3+-0,1	0,3+-0,1	0,3+-0,1	0,3+-0,1	0,3+-0,1	0,3+-0,1
Tryk ved inversion af kalibreringslange	0,6 bar	0,6 bar	0,6 bar	0,6 bar	0,6 bar	0,6 bar
Tryk ved afhærdning	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4
Krympning/strækning v/inversion som ovenfor	ca. 0 cm.	ca. 10-20 cm./m	ca. 0 cm.	ca. 10-20 cm./m	ca. 0 cm.	ca. 10-20 cm./m
Max tryk (For højt tryk medføre strækning af liner og tyndere tykkelse)	0,8 bar		0,8 bar		0,8 bar	
Silikat harpiksmængde, kg / liter	1,38 kg/1,0 ltr, pr m		2,01 kg/1,5 ltr, pr m		3,09 kg/2,30 ltr, pr m	
Brawo 1 og 3 Epoxy harpiks, kg / liter	0,90 kg/0,82 ltr pr m		1,50 kg/1,37 ltr pr m		2,30 kg/2,09 ltr, pr m	
Valse afstand	ca 10 mm		ca 12 mm		ca 12 mm	

Henvisning:

Inden anvendelse skal strømpen kontrolleres

Før start gennemlæses "tekniske datablad"

Kan anvendes sammen med silikat og epoxy (se datablade epoxy)

